



VARDEX Industrial Solutions

14D

Professionelle Lösungen für die
Öl- und Gasindustrie



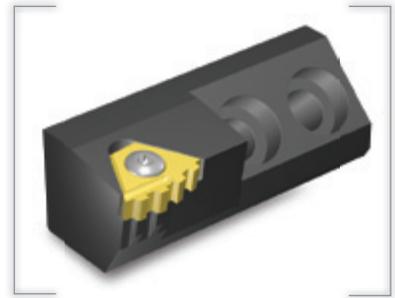
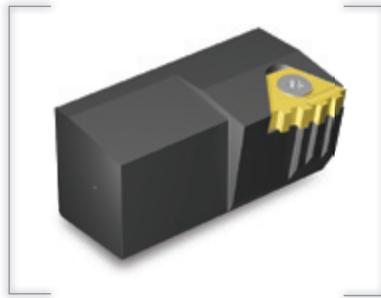
METRISCH

Professionelle Lösungen für die Öl- und Gasindustrie

Die neuen und fortschrittlichen Mehrzahn-Schneidplatten für API Round und API Buttress Casing bieten hohe Profilgenauigkeit und optimalen Spanfluss. 14D eignet sich für alle Anwendungen ab einem Durchmesser von 2 3/8".

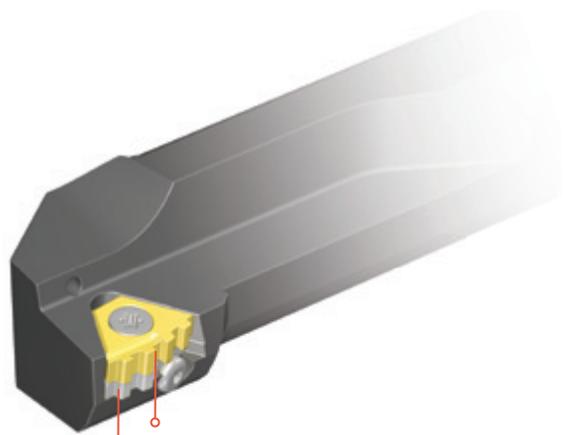
Werkzeughalter in Sonderausführung

VARGUS bietet eine große Auswahl an Werkzeughaltern in Sonderausführung, die für eine Vielzahl von Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie geeignet sind.



Mehrzahn-Schneidplatten

Hohe Produktivität durch den Einsatz von Mehrzahn-Schneidkanten



Zwei Schneidkanten

Doppelseitige Ausführung mit Schutz vor Spanschlag für die zweite Schneidkante

Schneidkantenabstützung

Hervorragende Abstützung der aktiven Schneidkante durch den Einsatz von Unterlegplatte und Halter in Sonderausführung

API Buttress Casing



Aussen

$\alpha = \arctg (IPF/24)$

Norm: STD.5B:1979
 Toleranzklasse: Standard API

Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DER5BUT752T+	4 1/2"-9 3/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AL...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DER5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AL...-14D



Innen

$\alpha = \arctg (IPF/24)$

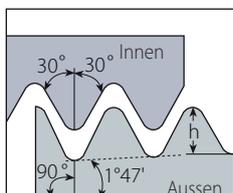
Norm: STD.5B:1979
 Toleranzklasse: Standard API

Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DIR5BUT752T+	4 1/2"-9 3/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AVRC...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DIR5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AVRC...-14D

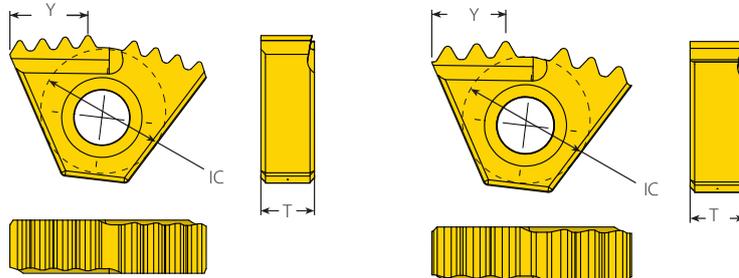
API Round Casing & Tubing



Aussen



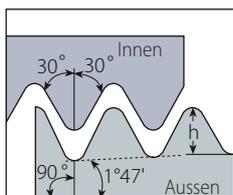
Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979
Toleranzklasse: Standard API RD



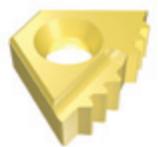
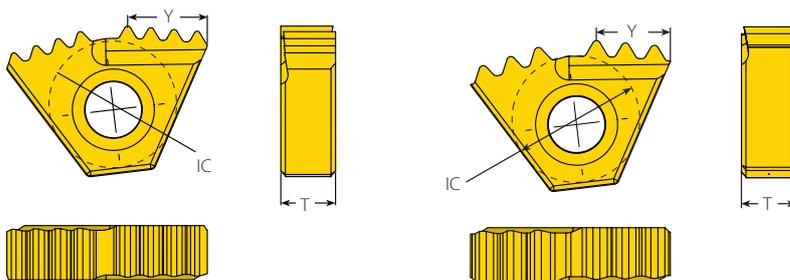
Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
IC	TPI								
14D	10	4	14DER10APIRD4T+	2 3/8" and up	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AL...-14D
14D	10	3	14DER10APIRD3T+	2 3/8" and up	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AL...-14D
14D	8	3	14DER8APIRD3T+	2 3/8" and up	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AL...-14D



Innen

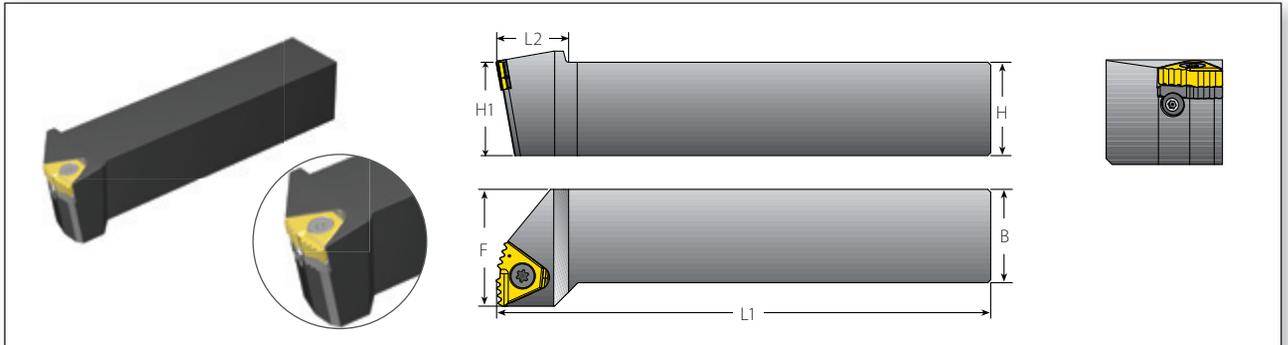


Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979
Toleranzklasse: Standard API RD



Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
IC	TPI								
14D	10	4	14DIR10APIRD4T+	2 3/8" and up	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AVRC...-14D
14D	10	3	14DIR10APIRD3T+	2 3/8" and up	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AVRC...-14D
14D	8	3	14DIR8APIRD3T+	2 3/8" and up	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AVRC...-14D

Klemmhalter

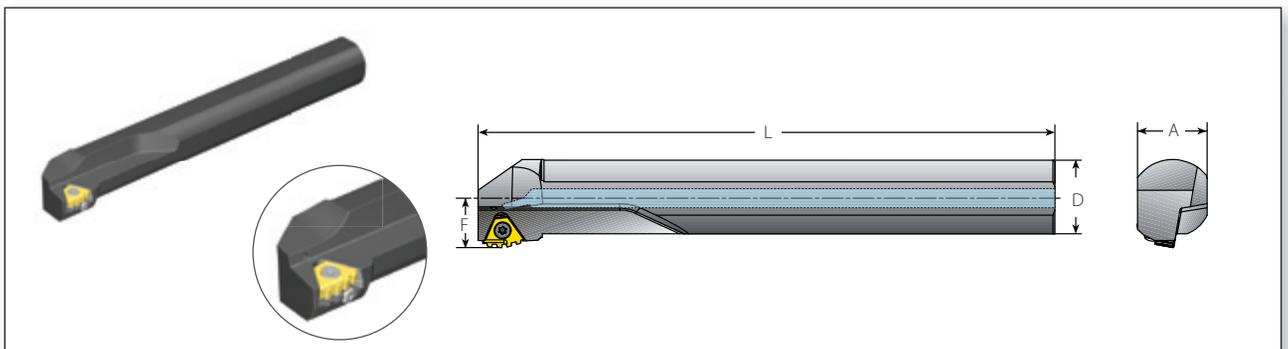


Plattengröße	Bestellnummer	Abmessungen mm				Ersatzteile			
		H=H1=B	F	L1	L2	Klemmschraube	Schraube f. U-Platte	Schlüssel f. U-Platte	Torx Schlüssel
14D	AL32-14D	32	40	170	25	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T
14D	AL40-14D	40	40	200	30	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T

Die 14D-Halter werden ohne Unterlegplatten geliefert.

Für die einzelnen Anwendungen verwenden Sie bitte die Unterlegplatten wie in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

Bohrstangen



Plattengröße	Bestellnummer	Abmessungen mm					Ersatzteile			
		A	L	D	F	Min. Bore Dia.	Klemmschraube	Schraube f. U-Platte	Schlüssel f. U-Platte	Torx Schlüssel
14D	AVRC 40-14D	36.5	300	40	26.1	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T
14D	AVRC 50-14D	46	300	50	25.5	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T

Die 14D-Halter werden ohne Unterlegplatten geliefert.

Für die einzelnen Anwendungen verwenden Sie bitte die Unterlegplatten wie in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

14D Technische Daten

Empfohlene Sorten und Schnittgeschwindigkeiten Vc [m/min]

Materialgruppe	Vardex Nr.	Material	Brinell Härte HB	Vc[m/min]	
				Beschichtet	VKX
P Stahl	1	Unlegierter Stahl	Geringer Kohlenstoffanteil (C=0.1-0.25%)	125	175-250
	2		Mittlerer Kohlenstoffanteil (C=0.25-0.55%)	150	175-220
	3		Hoher Kohlenstoffanteil (C=0.55-0.85%)	170	150-200
	4	Niedriglegierter Stahl (Legierungselemente≤5%)	Ungehärtet	180	175-250
	5		Gehärtet	275	140-240
	6		Gehärtet	350	120-210
	7	Hochlegierter Stahl (Legierungselemente>5%)	Vergütet	200	140-210
	8		Gehärtet	325	120-200

Anzahl der Durchgänge

Standard	Platte	Plattengröße	Teilung		Zähne	Bestellnummer	Durchgänge	Schnitttiefe pro Durchgang				
			IC	L				tpi	RH	1	2	3
APIBUT Außen	T+	14D	22	5	2	14DER5BUT752T+	5	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
APIBUT Innen	T+	14D	22	5	2	14DIR5BUT752T+	5	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
API RD Außen	T+	14D	22	10	4	14DER10APIRD4T+	2	0.77	0.63			
				10	3	14DER10APIRD3T+	3	0.47	0.47	0.47		
				8	3	14DER8APIRD3T+	3	0.60	0.60	0.60		
API RD Innen	T+	14D	22	10	4	14DIR10APIRD4T+	2	0.77	0.63			
				10	3	14DIR10APIRD3T+	3	0.47	0.47	0.47		
				8	3	14DIR8APIRD3T+	3	0.60	0.60	0.60		

14D Unterlegplatten

Standard	Anwendung	Bestellnummer	
	10 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR-10 APIRD (4 teeth)	
API Round Casing & Tubing	10 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR 10APIRD-3+ (3 teeth)	
	8 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR-8 APIRD	
API Buttress Casing	5 tpi for Ø 4 1/2" - Ø 9 5/8"	Y14DEIR-5 BUT	
	5 tpi for Ø 10 3/4" and up	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	

maxmark
REINER BEWERTUNG



Deutschland
Vargus Deutschland

T: +49 (0) 7043 / 36-162
F: +49 (0) 7043 / 36-160
info@vargus.de
www.vargus.de

Schweiz
Vargus Werkzeugtechnik SNEL AG

T: +41 (0) 41784 2121
F: +41 (0) 41784 2139
info@vargus.ch
www.vargus.ch

Österreich
SWT Schlager Werkzeugtechnik GmbH

T: +43 (7252) 220 120
F: +43 (7252) 220 129
office@swt.co.at
www.swt.co.at

221-01044
GERMAN
09/2011
EDITION 01